



VISUALIZAÇÃO DE DESPACHO

Processo 2021/01783-5
Linha de Fomento Programas Regulares / Auxílios a Pesquisa / Reparo de Equipamento - Fluxo Contínuo
Situação Denegado
Vigência 01/04/2021 a 31/03/2022
Beneficiário Márcia Aparecida da Silva Spinacé
Responsável Márcia Aparecida da Silva Spinacé
Vínculo Institucional do Processo Centro de Ciências Naturais e Humanas/CCNH/UFABC

Folha de Despacho para Proposta Inicial - Reparo de Equipamento

Resultado

Denegado

Datas do Despacho

Emitido em : 10/04/2021

Orçamento Consolidado

Benefícios	Solicitado		Despacho	
	Valor (R\$)	Valor (US\$)	Valor (R\$)	Valor (US\$)
Capital				
Material Permanente	0,00	0,00	0,00	0,00
Custeio				
Despesas de Transporte	0,00	0,00	0,00	0,00
Diárias	0,00	0,00	0,00	0,00
Material de Consumo	46.150,00	0,00	0,00	0,00
Serviços de Terceiros	5.395,00	0,00	0,00	0,00
Provisão para Importação	0,00	0,00	0,00	0,00
Total	51.545,00	0,00	0,00	0,00

Dados de Execução

Data Início 01/04/2021
Duração 12 mês(es)
Data Término 31/03/2022
Área de alocação de recursos Engenharia
Prestação de Contas (Quantidade) 1
Prestação de Contas (Datas) 01/01/1900

Observações / Transcrições / Frases

Observações ao Responsável

Comunicamos que sua solicitação de auxílio à pesquisa, constante do processo acima referido, foi analisada pela assessoria da FAPESP, tendo sido denegada.

Para conhecimento do conteúdo do despacho, por favor, acesse o Sistema SAGE (www.fapesp.br/sage), selecionando o item do menu Meus Processos>>Número do Processo e, em Mais Informações, a opção Despacho.

Por favor, para qualquer consulta ou comunicação sobre esta correspondência, use exclusivamente os serviços do "Converse com a FAPESP" em www.fapesp.br/converse.

Permanecemos à sua disposição para futuras solicitações.

Atenciosamente,

Luiz Eugênio A. M. Mello
Diretor Científico

Frases para o Responsável

Não há frases associadas.

Transcrição de Parecer para o Responsável

PARECER DAS COORDENAÇÕES

Trata-se de solicitação de reparo do equipamento "Análise termogravimétrica Q500, TA Instruments" instalado na Central Experimental Multiusuário da UFABC. O pedido informa que o equipamento possui mais de 10 anos de operação (aquisição em 2008) e o valor da época (US\$ 152k ou R\$ 800k). É importante que seja informado o custo atual de equipamento semelhante para se ter uma ideia do valor relativo do reparo de R\$ 51.500,00. A justificativa da realização do reparo cita vários projetos FAPESP, sendo um Auxílio Temático vigente. As normas da FAPESP estabelecem que a solicitação de reparo deve ser feita preferencialmente como SM de projeto vigente. Além disso a modalidade de Auxílio Reparo destina-se a reparos de caráter corretivo não previsível pelo desgaste natural de uso. Manutenção previsível por tempo de uso **deve ser custeada pela Reserva Técnica de projetos vigentes ou Institucional.** Nesse contexto, o pedido só poderia ser recomendado com uma justificativa por não ter sido solicitado pelo Temático vigente interessado no seu uso e com justificativa técnica do caráter de reparo emergencial corretivo, não por tempo de uso.

Frases para Termo de Outorga

Não há frases associadas.

Orçamento Detalhado - Quadros Resumos

Material de Consumo - Nacional

Item	Descrição	Solicitado		Despacho	
		Valor Total(R\$)		Valor Total(R\$)	
1	Forno TGA Q500 (Replacement TGA Q500 / Q50 Furnace)	45.400,00		0,00	
2	Hangdown Wire (Tare Q5000IR/Discovery TGA; Sample Q500/50)	750,00		0,00	
Total		46.150,00		0,00	

Material de Consumo - Importado

Nenhum benefício encontrado.

Serviços de Terceiros - Nacional

Item	Descrição	Solicitado			Despacho		
		Qtd	Valor Unitário (R\$)	Valor Total(R\$)	Qtd	Valor Unitário (R\$)	Valor Total(R\$)
1	Serviço de troca do forno e calibração (Performance Maintena...	1	5.395,00	5.395,00	0	0,00	0,00
Total				5.395,00			0,00

Serviços de Terceiros - Importado

Nenhum benefício encontrado.

Provisão para Importação - Solicitado

Percentual para Provisão para 15,00 %

Importação (Exterior)

Valor da Provisão para Importação (US\$) 0,00

Provisão para Importação - Despacho

Percentual para Provisão para Importação 15,00 %

Valor da Provisão para Importação (US\$) 0,00

Orçamento Detalhado - Itens de despesa**Material de Consumo - Nacional**

Origem Brasil

Descrição Forno TGA Q500 (Replacement TGA Q500 / Q50 Furnace)

Valor Unitário 0,00

Valor Total 0,00

Justificativa Foi verificado o surgimento de uma bolha na capa de proteção do forno, inviabilizando a programação de altas temperaturas. Este defeito normalmente é resultado de trincas no forno, provocadas pelos aquecimentos sucessivos, e pode expandir com a utilização. A utilização do forno no estado atual não assegura resultados confiáveis, além de colocar em risco o operador uma vez que a capa de proteção do forno (parte externa do mesmo) já está danificada.

Material de Consumo - Nacional

Origem Brasil

Descrição Hangdown Wire (Tare Q5000IR/Discovery TGA; Sample Q500/50)

Valor Unitário 0,00

Valor Total 0,00

Justificativa O hangdown wire é o fio de platina muito delicado que tem por finalidade manter a amostra suspensa de modo que permita que a massa da amostra seja medida e mantêm a mesma no interior do forno. Este fio fica exposto ao usuário e foi deformado durante a utilização provocando medidas com interferência e dificuldade de sustentação da amostra

Serviços de Terceiros - Nacional

Origem Brasil

Quantidade 0

Descrição Serviço de troca do forno e calibração (Performance Maintenance Visit Charge (PMV) for Q10/20(PA), DSC25(P), Q50, TGA55: Fixed Charge for a complete Performance Maintenance of a Q10/20(PA), DSC25(P), or Q50 TGA55. Includes all Labor and a Certified Calibration with Traceable Standards. Travel Zone Charge is additional. Parts not included. This PMV is included on a Lifetime Support Plan (LSP) or Premium Contract, if available

Valor Unitário 0,00

Valor Total 0,00

Justificativa o serviço corresponde a troca do forno e calibração do equipamento com certificação, que é necessário para o conserto do equipamento.

Provisão para Importação

Percentual para Provisão para Importação 15,00 %

Valor da Provisão para Importação (US\$) 0,00